

# Réducteur de pression DRVD



- Modèle à clapet équilibré et piston, garantissant une très grande fiabilité et longévité.
- Le DRVD est idéal pour toute détente principale ou régulation de circuits secondaires.

 **WATTS**<sup>®</sup>  
**INDUSTRIES**

A Division of Watts Water Technologies Inc.



### Domaines d'application :

Le réducteur de pression DRVD peut-être utilisé sur l'eau, l'air comprimé déshuilé ou tous gaz neutres.

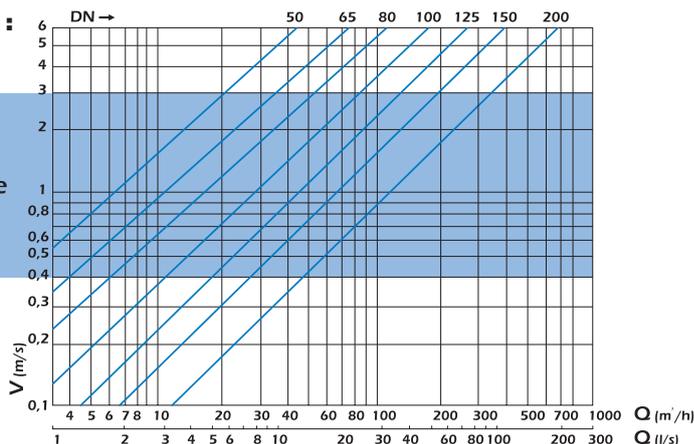
Il assure automatiquement le maintien de la pression aval à la valeur de consigne, tant que la pression d'entrée lui est supérieure.

Le DRVD est insensible aux variations de pression amont.

Il est particulièrement recommandé pour toutes les installations collectives ou industrielles.

### Dimensionnement - Choix du DN :

Course de travail conseillée



### Réducteurs de pression à brides DRVD PN16

diamètre	plage	type	code réf.	conditionnement
DN 50	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.053	1
DN 65	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.068	1
DN 80	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.083	1
DN 100	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.103	1
DN 125	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.128	1
DN 150	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.153	1
DN 200 (sur demande)	1,5 à 6 bar	DRVD PN16	L 05.04.203	1

### Réducteurs de pression à brides DRVD PN25

Modèle identique au DRVD ci-dessus mais PN25 et réglage standard : de 4 à 12 bar.

Nous consulter pour le délai.

diamètre	plage	type	code réf.	conditionnement
DN 50	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.050	1
DN 65	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.065	1
DN 80	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.080	1
DN 100	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.100	1
DN 125	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.125	1
DN 150	4 à 12 bar	DRVD PN25	L 05.04.150	1

### Kits ressorts (2 à 8 bar)

code réf.	désignation
L 05.99.070	DF 8/DRVD 50
L 05.99.071	DF 8/DRVD 65
L 05.99.072	DF 8/DRVD 80
L 05.99.073	DF 8/DRVD 100
L 05.99.075	DF 8/DRVD 150

### Kits ressorts (4 à 12 bar)

code réf.	désignation
L 05.99.080	DF 12/DRVD 50
L 05.99.081	DF 12/DRVD 65
L 05.99.082	DF 12/DRVD 80
L 05.99.083	DF 12/DRVD 100
L 05.99.084	DF 12/DRVD 125
L 05.99.085	DF 12/DRVD 150
L 05.99.086	DF 12/DRVD 200

### Kits joints (PN 16 et PN 25)

diamètre	type	code réf.
DN 50	JT/DRVD	L 05.99.200
DN 65	JT/DRVD	L 05.99.201
DN 80	JT/DRVD	L 05.99.202
DN 100	JT/DRVD	L 05.99.203
DN 125	JT/DRVD	L 05.99.204
DN 150	JT/DRVD	L 05.99.205
DN 200	JT/DRVD	L 05.99.206

Pochette de joints pour réducteur type DRVD.

Les kits de maintenance indiqués dans le tableau ci-dessus sont disponibles ; pour les commander, il est nécessaire d'indiquer les informations figurants sur la plaque d'identification métallique placée sur le corps.

## Mise en service :

Bien vérifier que la tuyauterie sur laquelle le réducteur de pression doit être installé ne comporte ni résidus de soudure, ni autres déchets. Il est recommandé d'installer un filtre à l'amont immédiat du réducteur ainsi que des vannes d'isolement en amont et en aval.

Lors de l'installation, bien respecter le sens de montage du réducteur indiqué par la flèche gravée sur le corps. Afin de pouvoir procéder au réglage du réducteur ou à son entretien, prévoir un espace suffisant.

## Réglage :

Pression aval réglable : - 1,5 à 6,0 bar  
 - 2,0 à 8,0 bar (non monté usine, voir kits ressort)  
 - 4,0 à 12,0 bar

Le réglage de la pression aval doit s'effectuer à débit nul.

Desserrer le contre-écrou pour libérer la vis de réglage (N° 10 sur le schéma ci-dessous).

Tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour obtenir plus de pression et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour baisser la pression.

Les prises manomètre de l'appareil sont en femelle 8x13 (1/4").

## Maintenance :

Il est recommandé de faire contrôler régulièrement l'appareil par un professionnel.

L'appareil a été conçu pour une maintenance aisée.

Les opérations de démontage s'effectuent sans dépose de l'appareil. Procéder régulièrement au nettoyage du filtre placé à l'amont immédiat du DRVD.

1 - Toutes les pièces internes du DRVD sont accessibles après dépose du couvercle et de la bride inférieure située sous l'appareil (N° 3 sur le schéma ci-contre).

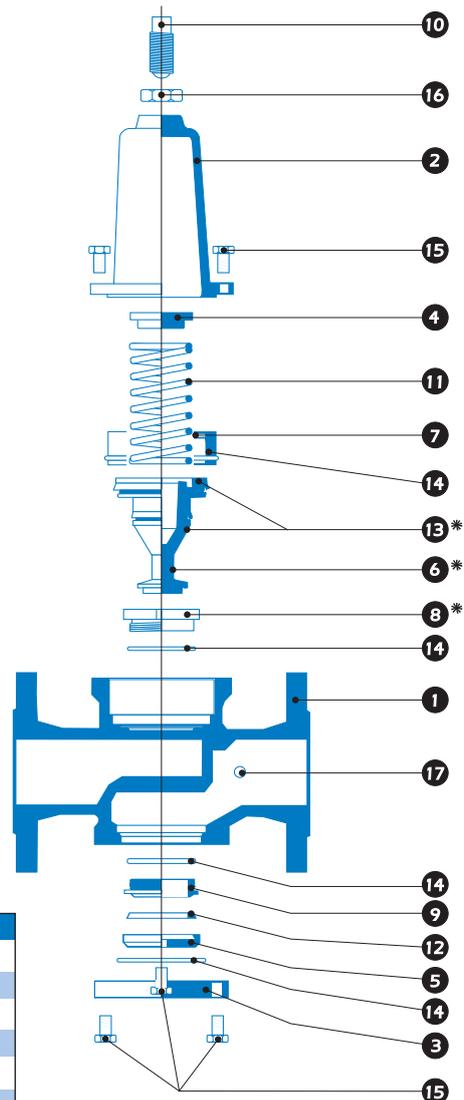
2 - Le piston se dégage en dévissant la vis de piston (ou l'écrou de piston selon le diamètre du DRVD) accessible par la bride inférieure sous l'appareil. Prévoir une Pince étau (ex. : Pince étau FACOM N°500 ou un serre-joint) pour maintenir le piston avec le corps du DRVD. Une fois l'ensemble piston-corps maintenu avec la pince étau, vous pouvez dévisser la vis de piston.

3 - La vis de piston se dévisse avec une clé à tube standard (ex. : clé à tube FACOM N°72) sauf pour les DRVD de diamètre 125, 150 et 200 où une clé à tube type "Nervus" est nécessaire (ex. : clé Nervus FACOM N°92).

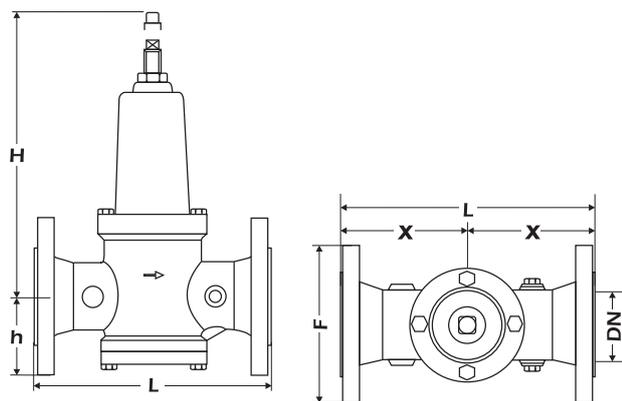
Le tableau ci-dessous vous indique la dimension de la vis de piston.

DN	Vis de piston	DN	Ecrou
DN 50	13 mm	DN 125	32 mm
DN 65	17 mm	DN 150	35 mm
DN 80	17 mm	DN 200	36 mm
DN 100	17 mm		

description	matériaux	description	matériaux
1 Corps	Fonte G.S.	10 Vis de réglage	Acier cadmié
2 Couvercle	Fonte G.S.	11 Ressort	Acier enrobé
3 Bride	Fonte	12 Garniture	NBR
4 Disque ressort	Acier cadmié	13 Joint lèvres	NBR
5 Support joint	Laiton	14 Joint tenu	NBR
6 Obturateur	Laiton	15 Vis couvercle	Acier inox
7 Chemise	Bronze	16 Ecrou	Acier cadmié
8 Bague	Bronze	17 Bouchon	Laiton
9 Siège	Bronze		



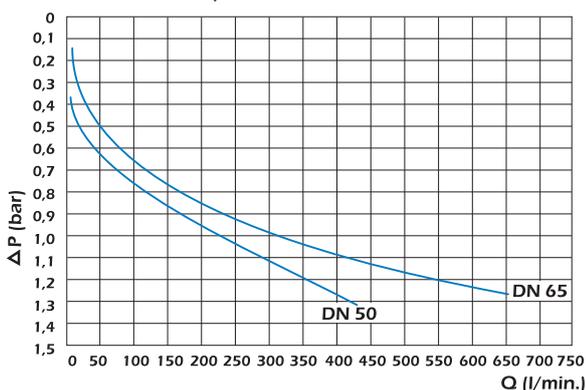
## Dimensions :



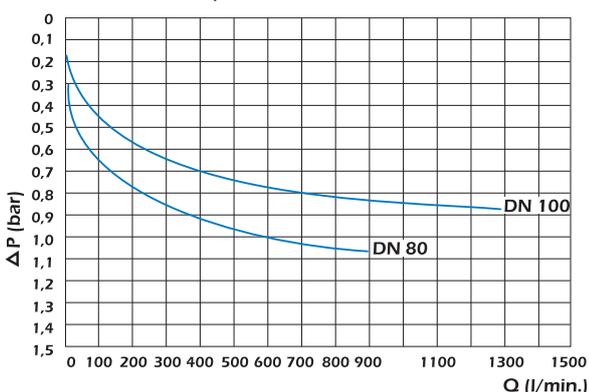
modèles	DN	L (mm)	H (mm)	h (mm)	F (mm)
DRV-D50	50	230	300	83	165
DRV-D65	65	290	350	90	185
DRV-D80	80	310	390	100	200
DRV-D100	100	350	440	121	220
DRV-D125	125	400	560	152	250
DRV-D150	150	450	670	169	285
DRV-D200	200	550	1050	234	340

## Courbes de débit / perte de charge :

Réducteur de pression DRVD - DN 50 et 65



Réducteur de pression DRVD - DN 80 et 100



## Caractéristiques techniques :

Corps : Fonte G.S. revêtue vernis époxy intérieur et extérieur

Obturbateur : Laiton OT 58

Garnitures : NBR (Nitrile)

Bague : Bronze

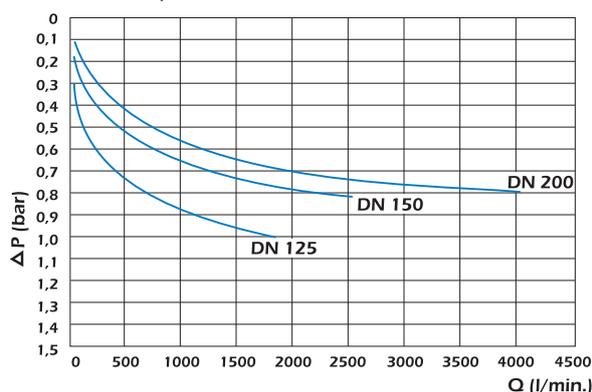
Température maxi. : 40°C

Pression maximum de service (PMA) :

- PN 16 : 16 bar

- PN 25 : 25 bar

Réducteur de pression DRVD - DN 125, 150 et 200



Les photographies, illustrations et descriptions contenues dans cette brochure sont présentées comme indications.

Watts Industries se réserve le droit d'apporter des changements d'ordre techniques ou de design à ses produits sans informations préalables.



A Division of Watts Water Technologies Inc.

## WATTS INDUSTRIES France

1590 avenue d'Orange CS 10101 SORGUES

84275 VEDENE cedex - FRANCE

Tél. 04 90 33 28 28 - Fax 04 90 33 28 29/39

www.wattsindustries.com

E-mail : info@wattsindustries.fr