

Microflex® UNO

Oltre 160 m di flessibilità

Case Study





OBIETTIVO

Riqualificare un impianto a combustione a gas di un edificio residenziale a più piani, garantendo efficienza energetica, sicurezza e rispetto dei tempi di esecuzione.

• CHI

Committente: MACOS srl
Installatore: MB impianti srl
Progettista termotecnico: QUODO di Braga Gianmarco e C sas.
Distributore: Clerici SPA (filiale di Cernusco sul Naviglio).
Agenzia: SOCIETÀ LUTI S.n.c.

• COSA

Riqualificare un impianto a combustione a gas con un sistema ibrido.

• SOLUZIONE WATTS

Microflex® UNO

• DOVE

Milano, Italia

• QUANDO

2025

La società MB Impianti srl di Calco (LC), in collaborazione con il progettista termotecnico Gianmarco Braga di QUODO e la filiale di Cernusco sul Naviglio di Clerici SpA, è stata incaricata da MACOS srl di occuparsi della progettazione e riqualificazione di un impianto a combustione a gas di un edificio residenziale a più piani, situato nella zona nord di Milano in un'area che ha visto negli ultimi anni un progressivo rinnovamento.

Dalla progettazione agli scavi, dall'impiantistica alle finiture, il progetto di riqualificazione energetica del palazzo ha rappresentato un importante investimento nella riqualificazione urbana di un quartiere caratterizzato da un mix di funzionalità e tradizione milanese, in cui convivono edifici residenziali, strutture sanitarie e zone di verde pubblico.

Questo complesso residenziale, che si sviluppa su più piani, è stato concepito per offrire un equilibrio perfetto tra comfort, estetica ed efficienza energetica con scelte architettoniche che si integrano perfettamente all'ambiente urbano circostante.



Bobina di Microflex® UNO

Il progetto ha visto diverse fasi di realizzazione e, dopo un'accurata analisi in fase di progettazione, l'impresa di installazione e il progettista termotecnico hanno proposto la tubazione flessibile preisolata Microflex® UNO per rispondere alle esigenze di efficienza energetica, sicurezza e performance che richiedono gli impianti di riscaldamento e condizionamento.

In particolare, Microflex® UNO è progettato per essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni, sia per il riscaldamento che per il raffrescamento, con una temperatura operativa che varia da -10°C a 95°C.

Grazie alla sua resistenza alle pressioni fino a 6 bar, il prodotto è ideale per impianti di riscaldamento a bassa e media temperatura, oltre che per sistemi di raffrescamento, dove è fondamentale mantenere costante la temperatura del fluido senza incorrere in perdite di efficienza.

Inoltre, la possibilità di aver potuto acquistare Microflex® UNO in tagli su misura, a seconda di quelle che erano le esigenze dell'impianto, ha permesso di ottimizzare l'installazione, riducendo sprechi e adattandosi perfettamente alle specifiche tecniche del progetto.

“Qualità del servizio, puntualità nei tempi di consegna e flessibilità del prodotto Microflex®. Watts ha saputo offrire un servizio adatto alle esigenze impiantistiche”



Microflex® UNO: una panoramica dell'impianto



Perché Microflex® UNO

Microflex® UNO si è rivelato la soluzione ideale grazie alle caratteristiche intrinseche del prodotto, come il tubo interno in PEX-a SDR11 (materiale altamente resistente e flessibile, in grado di garantire prestazioni superiori a lungo termine), la barriera antiossigeno conforme alla normativa DIN 4726 che, impedendo il passaggio dell'ossigeno, protegge l'impianto da fenomeni corrosivi e preserva l'integrità del sistema e l'isolamento termico multistrato in polietilene reticolato PEX espanso (esente da CFC), che offre eccellenti proprietà di isolamento termico grazie alla sua struttura a celle chiuse.

Inoltre, la guaina esterna corrugata in polietilene ad alta densità (PE-HD) fornisce un'ulteriore protezione al tubo interno. La struttura a doppia parete corrugata, infatti, offre una maggiore resistenza meccanica, proteggendo il sistema da danni fisici durante la fase di installazione e lungo tutta la vita utile dell'impianto.

Il parere del cliente

“Grazie alla sua elevata flessibilità, Microflex® ha permesso di limitare in modo significativo le opere di scavo, riducendo tempi e costi di installazione. Tali risultati sono stati supportati dalla qualità del servizio offerto e dalla puntualità nelle consegne” - sottolinea Marco Belloni di MB Impianti srl - “sono aspetti che sono risultati fondamentali per il corretto sviluppo del progetto”.



Chi siamo

È una multinazionale americana fra i maggiori player mondiali nel campo dei prodotti e della componentistica termoidraulica. Fondata nel 1874 ha sede a North Andover (USA) ed è quotata alla borsa di New York. È presente in Italia con una sede direzionale, due stabilimenti produttivi e due centri di ricerca e detiene diversi marchi leader di mercato. Grazie al suo know-how e ai valori di affidabilità, etica professionale, attenzione alla salute, alla sicurezza e all'ambiente, contribuisce alla ricerca tecnologica del settore con un orientamento continuo al risparmio energetico, alla sicurezza e alla qualità della vita.

Per informazioni visitare il sito www.watts.eu/it

Le descrizioni e le fotografie contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo. Watts Industries si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, qualsiasi modifica tecnica ed estetica ai propri prodotti. Sin d'ora Watts si oppone a qualsiasi condizione diversa o integrativa rispetto ai propri termini, contenuta in qualsivoglia comunicazione da parte dell'acquirente senonché espressamente firmata da un rappresentante WATTS.



Watts Industries Italia S.r.l.

Via Brenno, 21 • 20853 Biassono (MB) • Italy

Tel. +39 039 4986.1 • Fax +39 039 4986.222

infowattsitalia@wattswater.com • www.watts.com